

# Abpresswalzen-Synchroneinstellung

## Für Lackiermaschinen Mailänder Serie 430 und 460

### Komfort und Qualität mit einem Griff!

Die Anstellung der Abpresswalze zum Gummizylinder erfolgt zentral für beide Seiten von einer Person auf der Bedien-seite. Die Skalierung ermöglicht dabei die einfache, präzise und reibungslose Einstellung innerhalb kürzester Zeit.

Bei der alten Excenter-Ausführung erfolgte die Einstellung in der Regel durch zwei Personen parallel auf der Antriebs- und Bedienseite.

Die Vorteile	Ihr Nutzen
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einfache und präzise Einstellung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Steigerung der Qualität, Minimierung von Ausschuss</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einhand-Bedienung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Minimierung der Rüstzeiten – höhere Produktivität</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bedienerfreundliche Einstellung nur von einer Seite</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Zeitersparnis – keine Wegezeiten</li> </ul>

Entsprechend der technischen Ausstattung Ihrer Anlage beraten wir Sie ausführlich und stellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot zusammen. **Sprechen Sie uns an!**

Tel. +49-711-6 99 71-300 · Fax +49-711-6 99 71-185 · [spare-parts@kba-metalprint.de](mailto:spare-parts@kba-metalprint.de)

#### KBA-MetalPrint GmbH

Wernerstr. 119-129 · 70435 Stuttgart, Deutschland  
Tel. +49 (0)711 699 71-0 · Fax +49 (0)711 699 71-670  
[info@kba-metalprint.de](mailto:info@kba-metalprint.de) · [www.kba-metalprint.de](http://www.kba-metalprint.de)