



Aggiornamenti Tecnici

Tenete sempre aggiornata la vostra macchina

Azienda

KBA-MetalPrint GmbH

KBA-MetalPrint fa parte del gruppo imprenditoriale Koenig & Bauer, uno dei maggiori produttori di macchine da stampa al mondo. Oltre cent'anni di esperienza e di know-how delle rinomate società LTG, Mailänder e Bauer + Kunzi che fanno parte di KBA-MetalPrint il leader di mercato nel settore degli impianti per la stampa su metallo e di verniciatura nonché dei sistemi di essiccazione per l'industria degli imballaggi in metallo.

www.kba-metalprint.com

Assistenza KBA-MetalPrint

L'Assistenza KBA-MetalPrint si occupa dei vostri impianti per tutta la loro durata di servizio a partire dal giorno del montaggio. Forniamo parti di ricambio originali per le macchine da stampa e verniciatura Mailänder, per le macchine da stampa multicolori Sprint e MetalStar e i forni LTG. Con la nostra squadra di tecnici esperti siamo in grado di mantenere perfettamente funzionanti e aggiornati i vostri macchinari e i vostri impianti. Grazie al nostro "Line Optimising" realizziamo progetti complessi, dal trasferimento alla revisione, fino alla modernizzazione delle macchine e linee complete.

Prestiamo assistenza alla maggior parte degli impianti installati da più di quattro decenni. I nostri collaboratori dispongono di nozioni tecniche avanzate, affiancate da una vasta esperienza pratica.

Carissimi clienti!

KBA-MetalPrint costruisce e progetta macchine e impianti che durano a lungo. Il costante perfezionamento è anche la nostra motivazione principale. Per mantenere le vostre macchine sempre al passo con l'ultimo livello della tecnica vi offriamo il nostro catalogo degli aggiornamenti tecnici con tantissime soluzioni, suggerimenti e idee per investire nella vostra macchina e aumentarne miratamente la produttività e la sicurezza di funzionamento.

Il Vostro team dell'Assistenza KBA-MetalPrint



Per ulteriori informazioni, non esitate a contattarci. Il nostro vasto archivio ci permette di proporvi sempre le soluzioni e le migliori più adatti.

Potete contattarci come segue:

Phone: +49 711 699 71 300

E-mail: spare-parts@kba-metalprint.de

Gli aggiornamenti tecnici derivano spesso da sistemi e funzioni sviluppati per le macchine nuove. Ciò permette di rendere una macchina ormai obsoleta aggiornata con gli ultimi sistemi moderni. Il freno magnetico a ponte, ad esempio, impedisce che la lamiera venga danneggiata durante l'impilaggio. In tal modo si riducono gli scarti durante l'elaborazione successiva nelle linee di stampa ad alta prestazione. Il sistema "Flexo Scraping", a sua volta, consente di cambiare rapidamente la lama della verniciatrice riducendo in tal modo i tempi di riequipaggiamento.

I cosiddetti "Potenziamenti E", invece, si rendono utili quando ad essere obsoleta è l'elettronica e i produttori non forniscono più le parti di ricambio necessarie. Dal punto di vista meccanico, la vostra macchina è sicuramente a posto ma, in caso di problemi di carattere elettrico, l'impianto potrebbe restare inattivo per diversi mesi prima che sia pianificata e realizzata la necessaria conversione. In questi casi, i sistemi di controllo permettono di prolungare significativamente i tempi di attività della vostra macchina.

Consigliato per: verniciatrici 460 / 4040 / 470 / 480

UPGRADE 5.1 / 10.3



Sistema "Flexo Scraping"

Per verniciatrici dei tipi 460, 4040, 470 e 480

La racla è fissata in un supporto ad innesto rapido separato che permette di sostituire rapidamente la lama. La fornitura comprende una racla e un porta-racla supplementare. In questo modo è possibile riaffilare la racla usurata quando viene sostituita durante la produzione per prepararla per il suo riutilizzo. Le racle installate possono essere riutilizzate dopo un'ideale modifica.

I vantaggi

- Sostituzione rapidissima della lama
- Durata notevolmente maggiore della racla
- Periodo di assestamento della racla più breve
- Meno interventi di regolazione

UPGRADE 5.4 / 10.7



Racla per solventi

Per verniciatrici dei tipi 460, 4040, 470 e 480

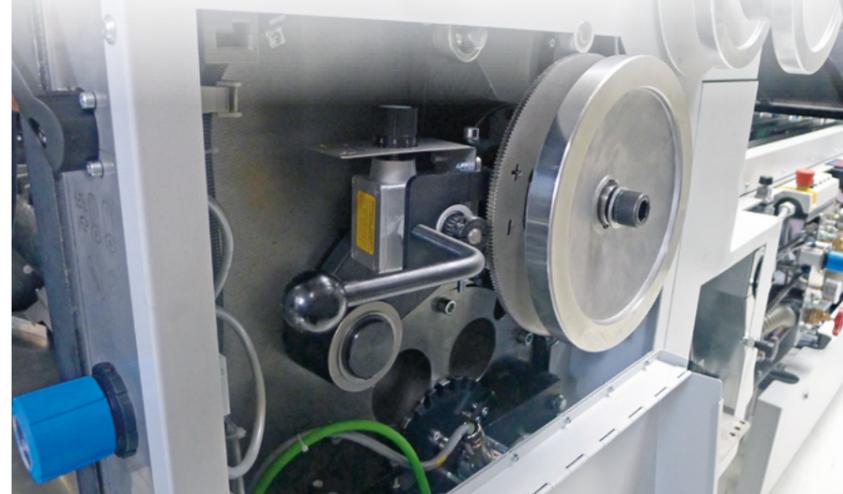
La racla per solventi scioglie l'eventuale velo di vernice dal cilindro in ghisa bianca, soprattutto durante l'utilizzo di vernici altamente pigmentate e abrasive. Una pompa a membrana pompa il solvente nella camera racla dotata di strisce di feltro e racla. La camera racla viene appoggiata sul cilindro in ghisa bianca in modo pneumatico per garantire una pressione di appoggio uniforme. La vernice corrosiva viene raschiata dal cilindro in ghisa bianca dalla racla supplementare, quindi viene convogliata in un recipiente di raccolta e reimessa nel circuito di lavaggio.

I vantaggi

- Nessun residuo di vernice sul cilindro in ghisa bianca e sul retro dei fogli di lamiera
- Minore usura della racla principale
- Maggiore semplicità di sostituzione dell'unità racla completa

Consigliato per: verniciatrici 460 / 4040 / 470 / 480

UPGRADE 5.5



Regolazione micrometrica dei cilindri porta lastra di verniciatura per incavo trasversale

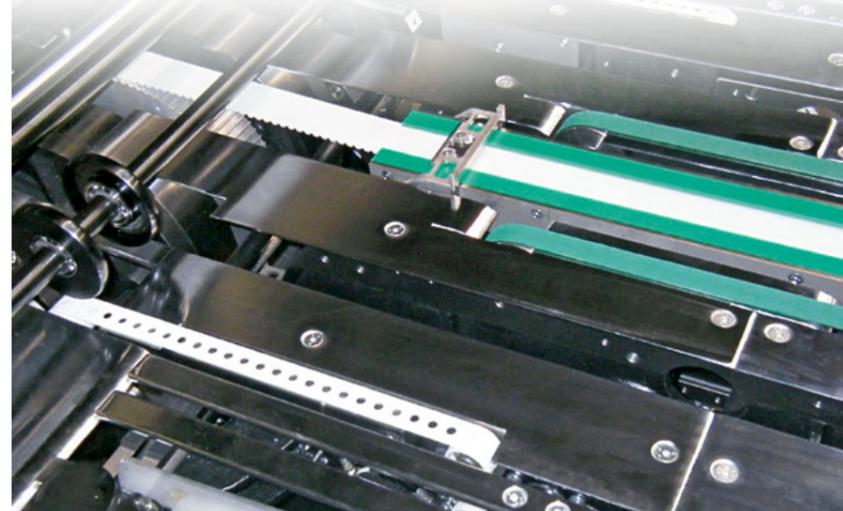
Per verniciatrici dei tipi 4040 e 470

La regolazione micrometrica del registro circonferenziale permette di posizionare con precisione l'incavo trasversale del cilindro porta lastra di verniciatura. Le due ruote di frizione sono sostituite da due ruote di regolazione dentate. In tal modo si evita lo slittamento ottenendo immediatamente l'esatto posizionamento del cilindro porta lastra di verniciatura con una precisione fino a 0,1 mm. Pertanto, non servono più varie nuove regolazioni che vanno a scapito di tempo e pazienza.

I vantaggi

- Regolazione rapida e sicura del registro circonferenziale
- Regolazione esatta grazie alle ruote di regolazione dentate

UPGRADE 10.6



Sistema di alimentazione fogli di lamiera con nastro VacuMatic

Per verniciatrici Mailänder serie 460

Con il sistema di alimentazione dei fogli con nastro VacuMatic, il trasporto della lamiera avviene, invece che con le tradizionali catene, tramite cinghie antislittamento. In questo modo è garantito un trasporto dei fogli uniforme, assolutamente regolare e senza graffiature. Non occorre più la complessa regolazione del formato di lunghezza. Venendo a mancare le catene di arresto e spinta dei fogli, inoltre, non occorre più lubrificare, e il sistema risulta pressoché esente da qualsiasi manutenzione.

I vantaggi

- Trasporto dei fogli uniforme, assolutamente regolare e senza graffiature
- Non occorre regolare il formato in lunghezza
- Cinghie invece di catene
- Non occorre lubrificare – fogli privi di olio

Consigliato per: macchine da stampa Mailänder 122 / 222

UPGRADE 9.1



Koenig & Bauer ColorTronic – Sistema di controllo remoto dell'inchiostrazione

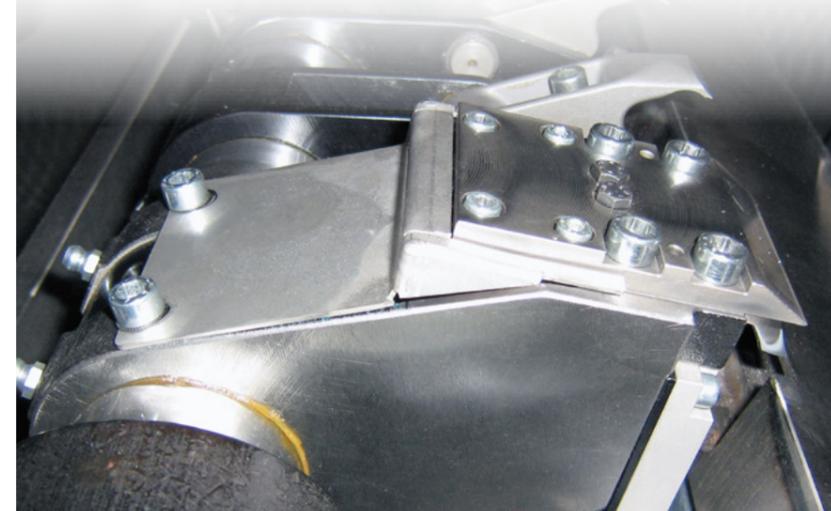
Per macchine da stampa Mailänder dei tipi 121 e 122 / 122A

Grazie alla nuova pre impostazione delle zone di inchiostrazione KBA ColorTronic, non occorre più impostare e aggiustare le viti del calamaio manualmente. Gli operatori di stampa memorizzano le impostazioni di ogni gruppo di stampa sulla console e possono richiamare l'ordine di stampa con estrema semplicità. Il risultato è una qualità costantemente elevata nonché un enorme risparmio di tempo all'inizio della produzione.

I vantaggi

- Pannello di comando centralizzato di facile utilizzo per tutti i gruppi di stampa
- I dati dell'ordine vengono memorizzati, assicurando una qualità riproducibile
- Comando semplice, esatto e rapido
- Rullo del calamaio con rivestimento ceramico

UPGRADE 9.2



Registro diagonale motorizzato

Per macchine da stampa Mailänder dei tipi 122A e 222

Grazie al registro diagonale telecomandato è possibile fare avanzare ed arretrare di 0,25 mm la squadra frontale in modo motorizzato per semplificare l'avviamento delle macchine da stampa Mailänder dei tipi 122A e 222. La possibilità di regolazione è integrata nel display già installato. Per le macchine meno recenti occorrerà eventualmente integrare un nuovo comando.

I vantaggi

- Regolazione dell'allineamento diagonale fino a +/-0,25 mm
- Avviamento semplice e veloce dalla console, insieme alle squadre frontali e laterali
- Non occorre allineare manualmente la lastra

Consigliato per: macchine da stampa multicolori Sprint

UPGRADE 3.5



Alimentazione con separazione dei fogli

Per tutte le macchine da stampa policromatiche Sprint

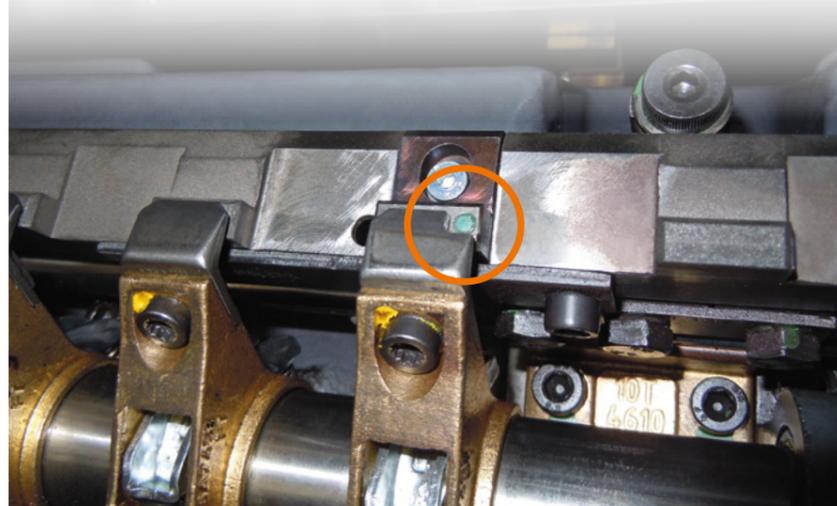
I fogli in ingresso vengono sollevati mediante l'immissione sincronizzata di aria. In questo modo, i fogli successivi vengono separati senza attrito e pressoché senza contatto.

Il kit di potenziamento è composto da elementi pneumatici e di una connessione software, ed è installabile in una giornata.

I vantaggi

- Per fogli tipo scroll e rettangolari
- Stabilità della corsa dei fogli
- Non manutentivo
- Meno interventi di regolazione

UPGRADE 4.3



Controllo del margine di pinza

Per tutte le macchine da stampa multicolore Sprint

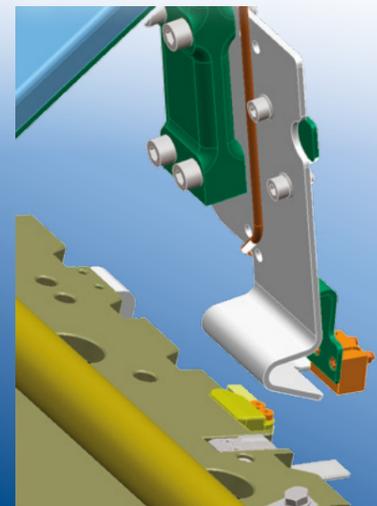
Il riconoscimento dei fogli, indipendentemente dal materiale e dalla finitura, è garantito da due sensori induttivi. Lo stabile comportamento di intervento rende la macchina significativamente più sicura. La resistenza alla sporcizia e la semplicità di pulizia assicurano uno scorrimento dei fogli costante e quindi, un'elevata produttività. Il facile posizionamento e la rapida intercambiabilità accorciano notevolmente i tempi di inattività e di rimessa in servizio della macchina.

I vantaggi

- Con il riconoscimento dei fogli si evitano interruzioni della produzione
- Il margine di pinza viene riconosciuto affidabilmente indipendentemente dal materiale, dalla finitura o dalla verniciatura
- Non occorrono impostazioni specifiche per il materiale né calibrazioni
- Non manutentivo, semplicità di pulizia

Consigliato per: macchine da stampa multicolori MetalStar

UPGRADE 11.2



Controllo di smarginamento alimentazione

Per MetalStar 2

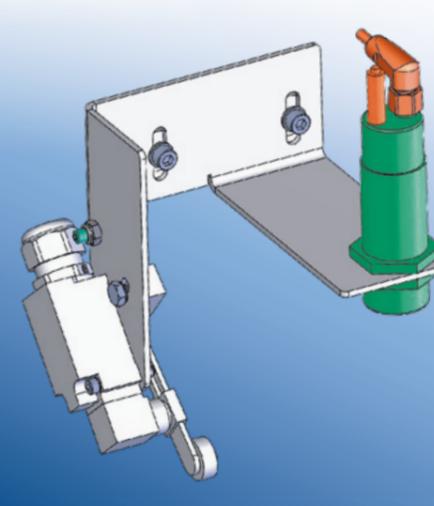
Il controllo di registro monitora lo spazio vuoto tra il foglio precedente e quello successivo per mezzo di una fotocellula installata sulla tavola di alimentazione del mettifoglio. Se questo spazio manca, il sensore lo segnala come fuori registro e la macchina si ferma con un arresto rapido.

Dopo avere rimosso i fogli fuori registro e avere confermato il messaggio di errore, la macchina può essere riavviata per proseguire l'ordine di stampa.

I vantaggi

- Sicuro riconoscimento dei fogli fuori registro
- Si evitano collisioni, perché la macchina da stampa viene arrestata tempestivamente
- Si evitano seri danni nell'area del tamburo dell'alimentazione

UPGRADE 11.3



Interruttore di sovra flusso senza contatto sul mettifoglio

Per MetalStar 2

Originariamente, il mettifoglio della MetalStar 2 era dotato di un interruttore di sovra flusso meccanico che richiedeva un'intensa manutenzione. Questo potenziamento sostituisce l'interruttore con un sensore ad ultrasuoni senza contatto.

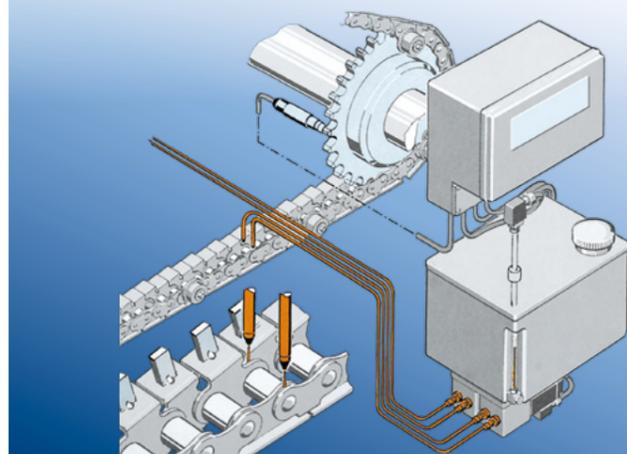
La posizione di intervento può essere regolata in continuo con un processo di autoapprendimento. Un finecorsa di sicurezza a protezione della testina di aspirazione è installato esternamente alla corsa dei fogli.

I vantaggi

- Senza usura
- Senza contatto
- Semplicità di montaggio

Consigliato per: essiccatoi LTG

UPGRADE 7.3



Il lubrificatore automatico ad iniezione assicura una lubrificazione mirata della catena di convogliamento. Un sensore monitora la posizione esatta dell'anello della catena e un PLC garantisce il dosaggio a goccia esatto dell'olio, prevenendo sprechi dovuti ad un sovradosaggio.

Il dispositivo di lubrificazione viene fornito completo di componenti meccanici, armadio di distribuzione e centralina PLC preinstallata e può essere montato con semplicità dal cliente.

I vantaggi

- PLC invece di un comando meccanico
- Monitoraggio tramite sensori
- Lubrificazione mirata
- Installazione e messa in funzione da parte del cliente

Lubrificatore ad iniezione con comando PLC

Per le catene di convogliamento degli essiccatoi

UPGRADE 7.4



Temperature di preriscaldamento più elevate rappresentano nuove sfide per il materiale e la costruzione. Per soddisfare anche queste condizioni abbiamo sviluppato un bruciatore KXB 2.0 completamente nuovo con un cono innovativo. La costruzione speciale del bruciatore KXB 2.0 è in grado di compensare il maggiore calore e, quindi, di proteggere il cono da eventuali danni. In tal modo, inoltre, la performance del bruciatore risulta più omogenea, un vantaggio che aumenta anche la durata e riduce la necessità di manutenzione.

I vantaggi

- Distribuzione controllata del calore
- Performance omogenea del bruciatore
- La forma del cono resta invariata
- Dimensioni standardizzate

Bruciatore KXB 2.0

Per gli impianti di post-combustione termica EcoTNV

Consigliato per: manipolazione dei fogli

UPGRADE 6.1



Il freno a cinghia intermittente rallenta i fogli in modo assolutamente sicuro e senza slittamento e garantisce il preciso trasferimento dei fogli ai telai metallici. Anche ad elevate velocità di produzione, i fogli vengono mantenuti in posizione da una modernissima tecnica sottovuoto. Un convertitore di frequenza e vari sensori controllano il processo di rallentamento. Utilizzando cinghie, questo sistema è pressoché non manutentivo.

I vantaggi

- Nessun danno alle superfici
- Frenatura senza slittamento, posizionamento esatto
- Velocità di produzione superiori
- Semplice regolazione in continuo
- Per fogli bianchi e in alluminio

Controllo dinamico dei fogli

Per macchine di carico LTG

UPGRADE 6.3



Dopo essere stato appoggiato alla fine del forno continuo, è fondamentale che il foglio asciutto venga trasportato con rapidità e in assoluta sicurezza. Lo garantisce in modo eccezionale l'acceleratore dinamico. I fogli vengono accelerati alla velocità di trasporto da una tecnica sottovuoto all'avanguardia senza slittare. Anche a velocità di produzione elevate, il foglio viene mantenuto in posizione con sicurezza. In questo modo si evitano graffi e danni sui bordi dello stesso.

I vantaggi

- Nessun danneggiamento dei fogli
- Nessuno slittamento dei fogli
- Accelerazione senza slittamento
- Per fogli di qualsiasi materiale e formato
- Elevate velocità di produzione anche con fogli pesanti

Acceleratore dinamico dei fogli

Per macchine di scarico LTG

Consigliato per: manipolazione dei fogli

UPGRADE 6.6



Sistema magnetico frenante MagStack

Per impilaggi semplici e doppi LTG

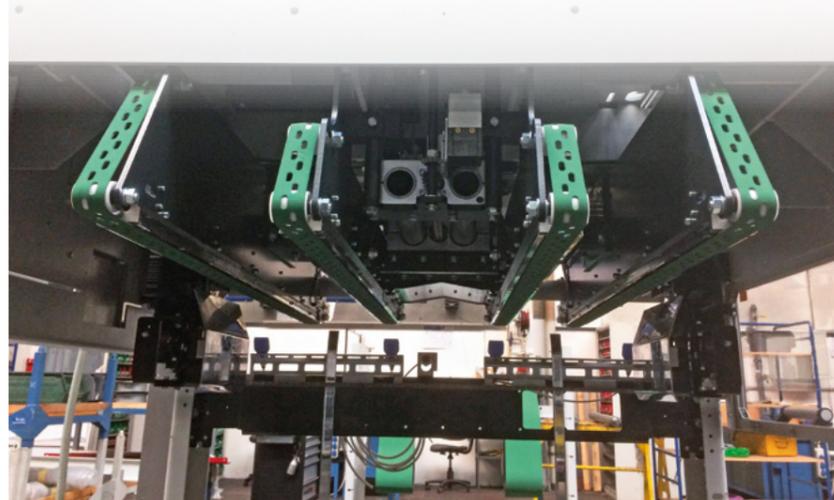
Tramite un freno magnetico a ponte, i fogli vengono decelerati in modo controllato dalla velocità di produzione e cadono esattamente in verticale sul bancale. Un convertitore di frequenza con idoneo software in un armadio di distribuzione separato nonché barriere fotoelettriche e sensori controllano il processo di rallentamento.

Venendo a mancare la sospensione di finecorsa e la ventola della pila, il sistema non necessita pressoché di alcuna manutenzione.

Vantaggi

- Impilaggio senza danni – ora in entrambi i contenitori
- Elevata velocità di produzione
- Impilaggio esatto e poco rumoroso
- Idoneo soprattutto ai fogli tipo scroll e sottili
- Meno interventi di regolazione

UPGRADE 6.7



Freno pneumatico a vuoto a ponte VacStack

Per impilaggio semplice LTG

Tramite un freno pneumatico a vuoto a ponte, i fogli vengono decelerati in modo controllato dalla velocità di produzione e cadono esattamente in verticale sul bancale. Il sistema pneumatico a vuoto a ponte è adatto ai lamierini in alluminio e bianchi.

Un convertitore di frequenza con idoneo software in un armadio di distribuzione separato nonché barriere fotoelettriche e sensori controllano il processo di rallentamento. Venendo a mancare la sospensione di finecorsa e la ventola della pila, il sistema non necessita pressoché di alcuna manutenzione.

Vantaggi

- Idoneo per fogli in alluminio e bianchi
- Impilaggio senza danni
- Elevata velocità di produzione
- Adatto soprattutto per fogli tipo scroll
- Meno interventi di regolazione

Consigliato per: potenziamenti E

UPGRADE 2.E1



Modificazione E

Per le macchine da stampa multicolore tipo MetalStar 1 e MetalWing

Per adattare la vostra macchina da stampa su latta MetalStar 1 alle attuali esigenze di mercato ed ottenere un'elevata disponibilità in termini di produttività e approvvigionamento dei ricambi, KBA-MetalPrint ha sviluppato una nuova centralina di comando: la modificazione E.

Il moderno pulpito di comando riunisce in un comando Siemens S7 tutte le funzioni della macchina, delle viti del calamaio e dell'impostazione del formato. Il controllo è stato semplificato e adattato alle esigenze della stampa su metallo. Uno schermo tattile di semplice utilizzo visualizza i dati di regolazione rilevanti per la stampa, ad esempio i dati del gruppo di bagnatura, delle viti del calamaio e la velocità del rullo del calamaio.

I vantaggi

- Moderno sistema di controllo
- Messaggi di errore esaustivi
- Nuova gestione degli ordini
- Manutenzione remota

UPGRADE 9.E1



Moderna tecnica di controllo e azionamento

Per linee di stampa e verniciatura LTG-Mailänder

La disponibilità dei ricambi per i comandi PLC di Klöckner-Möller PS3/PS4 non è più garantita, e il relativo software non è più completamente supportato. Con questo potenziamento si converte sia il comando PLC sia la sincronizzazione della linea Synchro sull'attuale comando Siemens S7, disponibile in tutto il mondo, con la tecnica di azionamento Lenze. Inoltre si modernizza anche il sistema di visualizzazione e comando di ciascun gruppo di stampa. Uno speciale programma PLC sviluppato da KBA automatizza l'avvio delle singole funzioni delle macchine nelle linee di stampa. Nuove tecnologie, come la manutenzione remota, agevolano la ricerca dei guasti.

I vantaggi

- Moderno comando Siemens S7 disponibile in tutto il mondo
- Convertitore di frequenza con motore a corrente trifase asincrono
- Moderna tecnologia di azionamento
- Manutenzione remota

Aggiornamenti tecnici

per le linee di stampa multicolore KBA-MetalPrint

Ottimizzate la produttività e la flessibilità della vostra linea

Upgrade 1 Mettifoglio MetalStar 1

- 1.1 Sollevamento magnetico del bordo posteriore
- 1.2 Testina di aspirazione ottimizzata nel mettifoglio
- 1.3 Separazione elettromagnetica dei lamierini – bordo posteriore della pila nel mettifoglio

Upgrade 2 MetalWing / MetalStar 1

- 2.1 Controllo corsa lamierini cilindri di contropressione e alimentazione
- 2.2 Innesto e disinnesto pneumatico dei cilindri di contropressione
- 2.3 Supporto pneumatico del bordo posteriore dei lamierini
- 2.4 Circuiti a sensori squadre laterali
- 2.E1 Modificazione E

Upgrade 3 Mettifoglio 790

- 3.1 Regolazione automatica in altezza della testina di aspirazione
- 3.2 Valvola sottovuoto di allineamento di precisione
- 3.3 Sottovuoto di allineamento di precisione – secondo impulso
- 3.4 Controllo aspiratore-trasportatore nel mettifoglio
- 3.5 Alimentazione con separazione dei fogli

Upgrade 4 Sprint

- 4.1 Calamaio con rivestimento in Teflon®
- 4.2 Circuiti a sensori squadre frontali
- 4.3 Controllo del margine di pinza

Upgrade 11 MetalStar 2

- 11.1 Manutenzione remota via Internet
- 11.2 Controllo di smarginamento alimentazione
- 11.3 Interruttore di sovra flusso senza contatto sul mettifoglio
- 11.4 Separatore di lamierini pneumatico

Upgrade 6 Manipolazione dei fogli

- 6.6 Sistema magnetico frenante MagStack
- 6.7 Freno pneumatico a vuoto a ponte VacStack

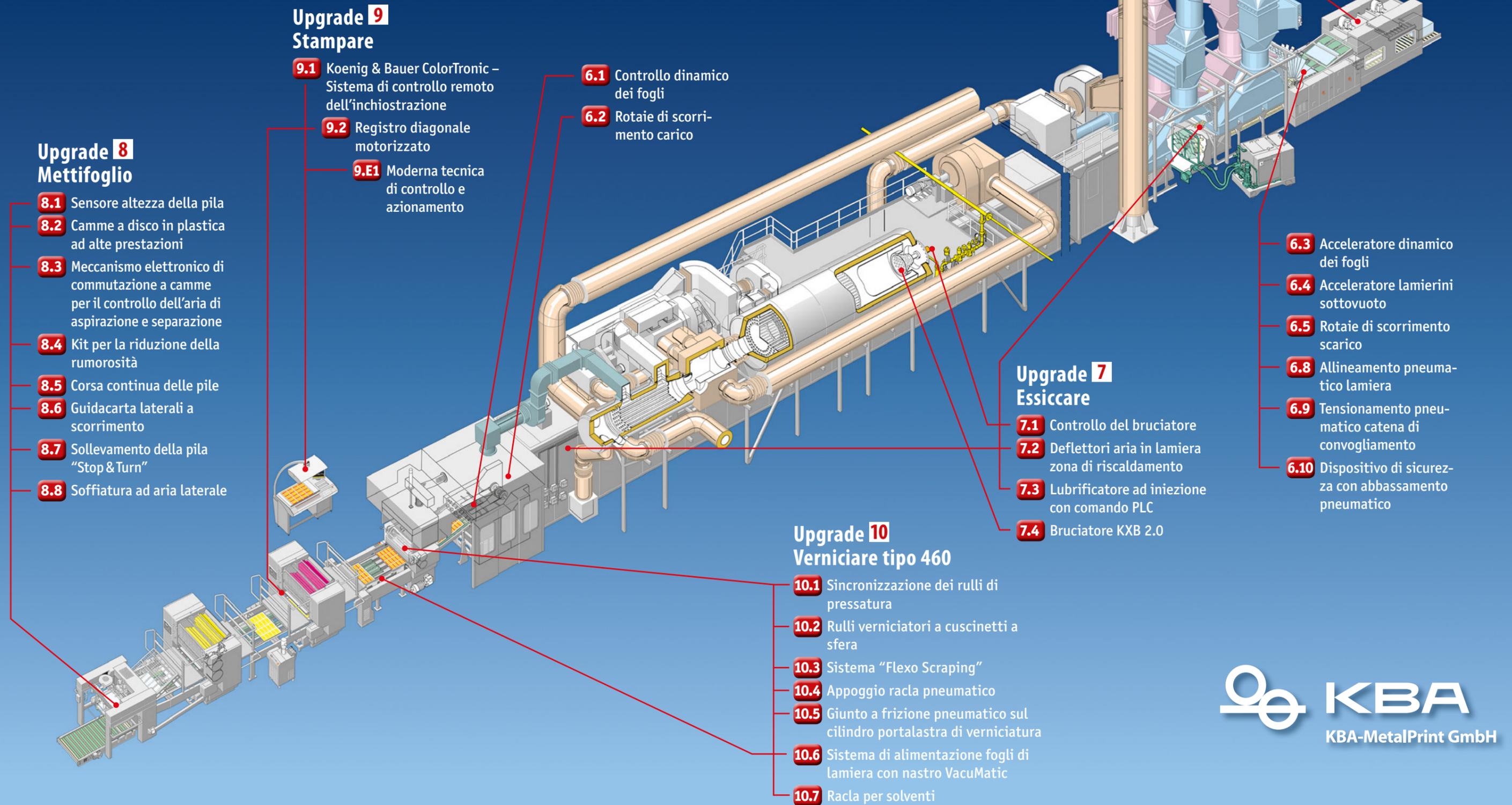
Upgrade 5 Verniciare tipo 4040 / 470 / 480

- 5.1 Sistema "Flexo Scraping"
- 5.2 Sistema di trasporto a cinghia VacuMatic
- 5.3 Uscita con cinghia a sezione circolare
- 5.4 Racla per solventi
- 5.5 Regolazione micrometrica dei cilindri porta lastra di verniciatura per incavo trasversale

Aggiornamenti tecnici

per linee di stampa e verniciatura KBA-MetalPrint

Ottimizzate la produttività e la flessibilità della vostra linea



Panoramica di tutti i potenziamenti disponibili

Mailänder 460

- 10.1 Sincronizzazione dei rulli di pressatura
- 10.2 Rulli verniciatori a cuscinetti a sfera
- 10.3 Sistema "Flexo Scraping"
- 10.4 Appoggio racla pneumatico
- 10.5 Giunto a frizione pneumatico sul cilindro portalastra di verniciatura
- 10.6 Sistema di alimentazione fogli di lamiera con nastro VacuMatic
- 10.7 Racla per solventi

Verniciatrice 4040 / 470

- 5.1 Sistema "Flexo Scraping"
- 5.2 Sistema di trasporto a cinghia VacuMatic
- 5.3 Uscita con cinghia a sezione circolare
- 5.4 Racla per solventi
- 5.5 Regolazione micrometrica dei cilindri porta lastra di verniciatura per incavo trasversale

Mailänder 122 / 222

- 9.1 Koenig & Bauer ColorTronic – Sistema di controllo remoto dell'inchiostrazione
- 9.2 Registro diagonale motorizzato
- 9E.1 Moderna tecnica di controllo e azionamento

Mettifoglio 770 / 4050 / 780

- 8.1 Sensore altezza della pila
- 8.2 Camme a disco in plastica ad alte prestazioni
- 8.3 Meccanismo elettronico di commutazione a camme per il controllo dell'aria di aspirazione e separazione
- 8.4 Kit per la riduzione della rumorosità
- 8.5 Corsa continua delle pile
- 8.6 Guidacarta laterali a scorrimento
- 8.7 Sollevamento della pila tipo "Stop & Turn"
- 8.8 Soffiatura ad aria laterale

MetalStar 1 / MetalWing

- 2.1 Controllo corsa lamierini cilindri di contropressione e alimentazione
- 2.2 Innesto e disinnesto pneumatico dei cilindri di contropressione
- 2.3 Supporto pneumatico del bordo posteriore dei lamierini
- 2.4 Circuiti a sensori squadre laterali
- 2E.1 Modificazione E

Mettifoglio MetalStar 1 / MetalWing

- 1.1 Sollevamento magnetico del bordo posteriore
- 1.2 Testina di aspirazione ottimizzata nel mettifoglio
- 1.3 Separazione elettromagnetica dei lamierini

MetalStar 2

- 11.1 Manutenzione remota via Internet
- 11.2 Controllo di smarginamento alimentazione
- 11.3 Interruttore di sovra flusso senza contatto sul mettifoglio
- 11.4 Separatore di lamierini pneumatico

Sprint

- 4.1 Calamaio con rivestimento in Teflon®
- 4.2 Circuiti a sensori squadre frontali
- 4.3 Controllo del margine di pinza

Mettifoglio 790

- 3.1 Regolazione automatica in altezza della testina di aspirazione
- 3.2 Valvola sottovuoto di allineamento di precisione
- 3.3 Sottovuoto di allineamento di precisione – secondo impulso
- 3.4 Controllo aspiratore-transportatore nel mettifoglio
- 3.5 Alimentazione con separazione dei fogli

Essiccatoio LTG

- 7.1 Controllo del bruciatore
- 7.2 Deflettori aria in lamiera zona di riscaldamento
- 7.3 Lubrificatore ad iniezione con comando PLC
- 7.4 Bruciatore KXB 2.0

Macchine di carico e scarico LTG

- 6.1 Controllo dinamico dei fogli
- 6.2 Rotaie di scorrimento carico
- 6.3 Acceleratore dinamico dei fogli
- 6.4 Acceleratore lamierini sottovuoto
- 6.5 Rotaie di scorrimento scarico
- 6.8 Allineamento pneumatico lamiera
- 6.9 Tensionamento pneumatico catena di convogliamento
- 6.10 Dispositivo di sicurezza con abbassamento pneumatico

Manipolazione dei fogli

- 6.6 Sistema magnetico frenante MagStack
- 6.7 Freno pneumatico a vuoto a ponte VacStack

In base alla dotazione tecnica del vostro impianto, possiamo offrirvi una consulenza specifica e saremmo lieti di fornirvi un preventivo individuale.

Contattateci!

Contatto

Tel.: +49 711 699 71 300

Fax: +49 711 699 71 185

E-mail: spare-parts@kba-metalprint.de

Il vostro interlocutore personale lo trovate al sito: www.kba-metalprint.com

KBA-MetalPrint GmbH

Wernerstr. 119-129
70435 Stuttgart, Germania
Tel. +49 711 699 71-0
Fax +49 711 699 71-670
info@kba-metalprint.de
www.kba-metalprint.com