Upgrades

Mantenga su máquina actualizada

KBA-MetalPrint GmbH

ES

La compañía

KBA-MetalPrint GmbH

KBA-MetalPrint es subsidiaria de Koenig & Bauer Group, uno de los mayores fabricantes de impresoras en el mundo.

Los más de 100 años de experiencia y el know how de las renombradas empresas LTG, Mailänder y Bauer + Kunzi convierten a KBA-MetalPrint en líder del mercado en las áreas de máquinas de impresión sobre metal y lacado, así como sistemas de secado para la industria de envases metálicos.

www.kba-metalprint.com

KBA-MetalPrint Service

KBA-MetalPrint Service es responsable de su instalación durante todo su tiempo de servicio, desde el montaje. Suministramos piezas de repuesto originales para máquinas de impresión y barnizadoras Mailänder, para máquinas de impresión de varios colores Sprint y MetalStar, así como para secadores LTG. Con nuestro equipo propio de técnicos, estamos en perfecta disposición de realizar el mantenimiento de sus máquinas e instalaciones. A través de nuestro departamento Line Optimising, desarrollamos proyectos complejos, desde el traslado hasta el reacondicionamiento y la modernización de máquinas.

Nos ocupamos de un pool activo de máquinas de más de cuatro décadas. Nuestro personal cuenta con una sólida base técnica, además de una vasta experiencia práctica.

Estimado/a cliente/a:

KBA-MetalPrint construye y diseña máquinas e instalaciones duraderas. El desarrollo continuo es la motivación que nos mueve. Para que sus máquinas estén siempre a la vanguardia de la técnica, le ofrecemos múltiples posibles soluciones en nuestro nuevo catálogo de upgrades.

Este catálogo pretende ser un estímulo para continuar invirtiendo en su máquina, así como incrementar su productividad y seguridad de servicio de manera específica.

Su equipo de servicio de KBA-MetalPrint

No dude en contactar con nosotros si desea más información al respecto. Gracias a nuestra completa cartera de servicios, podremos ofrecerle el upgrade que mejor se ajuste a sus necesidades. Puede contactarnos por una de estas vías:

Teléfono:
+49 711 699 71 300

Correo electrónico:
spare-parts@kba-metalprint.de

A menudo los upgrades se derivan de sistemas y funciones que se desarrollan para máquinas nuevas. De este modo, una instalación entrada en años puede ser capaz de enfrentarse al entorno de mercado actual. Por ejemplo, el freno magnético elevado evita que la hoja resulte dañada en el desapilado. Y esto reduce la maculatura en el acabado en líneas de impresión de alto rendimiento. Por otra parte, el sistema de rascado Flexo permite el rápido cambio de cuchilla en la barnizadora, reduciendo así los tiempos de preparación.

En el caso del upgrade electrónico, su motivación es más bien que el sistema electrónico está anticuado y los fabricantes ya no suministran piezas de repuesto. Desde un punto de vista mecánico, la máquina continúa estando totalmente operativa, pero si se produce un problema eléctrico existe el peligro de una parada de la instalación que se podría prolongar durante meses hasta que se pueda planificar y ejecutar una modificación. En este caso, ofrecemos sistemas de control que prolongan considerablemente la vida útil de su máquina.

Nuestra recomendación para: barnizadoras 460 / 4040 / 470 / 480

UPGRADE 5.1 / 10.3

Sistema de rascado Flexo

Para barnizadoras de los tipos 460, 4040, 470 y 480

La cuchilla de rascado está fijada a un soporte de montaje rápido. Ello garantiza una sustitución rápida de la cuchilla de rascado desgastada.

Durante la producción, la nueva cuchilla puede colocarse en el soporte de montaje rápido, que puede ser inmediatamente insertado en el sistema de rascado Flexo durante la siguiente parada de la linea.

Las ventajas

- Rápido cambio de la cuchilla de rascado
- Aumento considerable de la duración de la cuchilla
- Tiempo de rodaje de la cuchilla de rascado más rápido
- Menor trabajo de ajuste

UPGRADE 5.4 / 10.7

Cámara de limpieza

Para barnizadoras de los tipos 460, 4040, 470 y 480

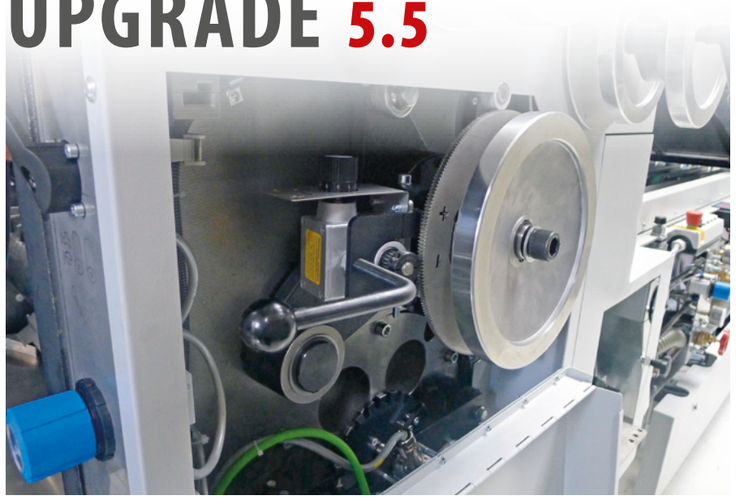
La cámara de limpieza disuelve la eventual capa de barniz adherida al cilindro de contrapresión, especialmente en el caso de esmaltes abrasivos con una alta pigmentación. Una bomba de membrana bombea disolvente a la cámara de limpieza, equipada con tiras de fieltro y racleta limpiadora. La cámara se adhiere neumáticamente al cilindro de contrapresión a fin de garantizar una presión uniforme. La racleta limpiadora adicional retira el barniz disuelto que es conducido a un recipiente colector y es retornado al circuito de limpieza.

Las ventajas

- Sin residuos de barniz en el cilindro de contrapresión y la parte posterior de las hojas
- Menor desgaste de la cuchilla principal
- Fácil cambio de la cámara completa

Nuestra recomendación para: barnizadoras 460 / 4040 / 470 / 480

UPGRADE 5.5



Ajuste de precisión del cilindro barnizador para reserva transversal

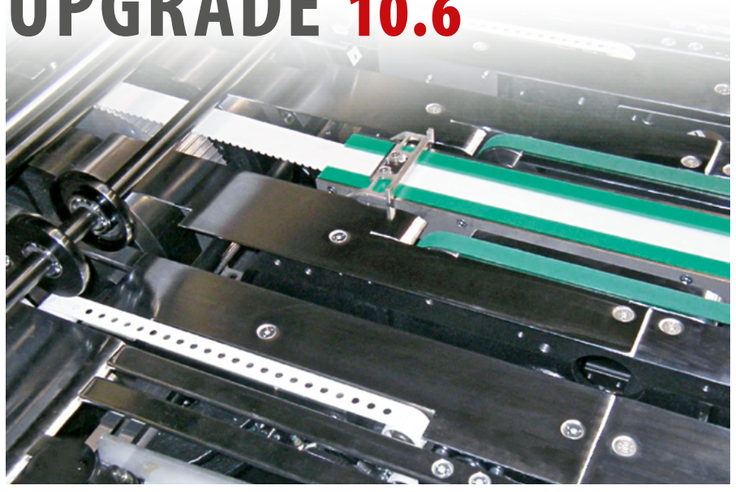
Para barnizadoras de los tipos 4040 y 470

El ajuste de precisión del registro circunferencial sirve para el posicionamiento exacto de la reserva transversal del cilindro barnizador. Los dos discos de fricción se sustituyen mediante dos ruedas de ajuste dentadas. De este modo, desaparece el deslizamiento y se logra inmediatamente un posicionamiento exacto con hasta 0,1 mm de precisión del cilindro barnizador. Desaparecen las múltiples correcciones posteriores que requerían mucho tiempo.

Las ventajas

- Ajuste rápido y seguro del registro circunferencial
- Ajuste exacto mediante ruedas de ajuste dentadas

UPGRADE 10.6



VacuMatic sistema de transporte por correas

Para barnizadoras Mailänder 460

Con el sistema de cintas de transporte VacuMatic el transporte de las hojas se efectua por cintas anti-deslizantes en lugar de por las convencionales cadenas. Esto garantiza un transporte de hojas constante, absolutamente silencioso y sin arañazos. Los complicados ajustes longitudinales de formato ya no son necesarios.

Por todo ello, la lubricación ya no es necesaria debido a la ausencia de cadenas de paro y empuje, el sistema funciona casi sin mantenimiento.

Las ventajas

- Transporte de hojas constante, absolutamente silencioso y sín arañazos
- No es necesario ajuste longitudinal de formato
- Se usa cintas en lugar de cadenas
- No se precisa lubricación, hojas libres de aceite

Nuestra recomendación para: máquinas de impresion 122 / 222

UPGRADE 9.1

KBA ColorTronic – control remoto de zonas de tinta

Para máquinas de impresión Mailänder de los tipos 121 y 122/122A

Gracias al nuevo ajuste remoto de las zonas de tinta KBA ColorTronic, desaparece el laborioso ajuste y la regulación posterior de los tornillos del tintero manualmente. El personal de impresión guarda los ajustes de cada cuerpo de impresión en el pupitre de mando y simplemente vuelve a cargar ese pedido de impresión la próxima vez. El resultado es una elevada calidad constante.

Además, se obtiene un considerable ahorro de tiempo al iniciar la producción.

Las ventajas

- Pupitre de mando central y claro para todos los cuerpos de impresión
- Los datos de pedido se guardan, lo que garantiza una calidad reproducible
- Manejo simple, exacto y rápido
- Rodillo del tintero con revestimiento cerámico

UPGRADE 9.2

Registro diagonal por motor

Para máquinas de impresión Mailänder de los tipos 122A y 222

Con la ayuda del registro diagonal con control remoto, el tacón delantero se puede avanzar y retroceder 0,25 mm por motor para facilitar el ajuste de las máquinas de impresión Mailänder de los tipos 122A y 222. La opción de ajuste se integra en la pantalla ya existente. Las máquinas anteriores, llegado el caso, deberán equiparse posteriormente con un control nuevo.

Las ventajas

- Ajuste de la orientación diagonal hasta +/-0,25 mm
- Ajuste sencillo y rápido desde el puesto de mando, junto con los tacones delanteros y laterales
- La orientación manual de la plancha de impresión deja de ser necesaria

Nuestra recomendación para: impresoras Sprint multi-color

UPGRADE 3.5

Separación de hojas en el marcador

Para todas las impresoras Sprint multi-color

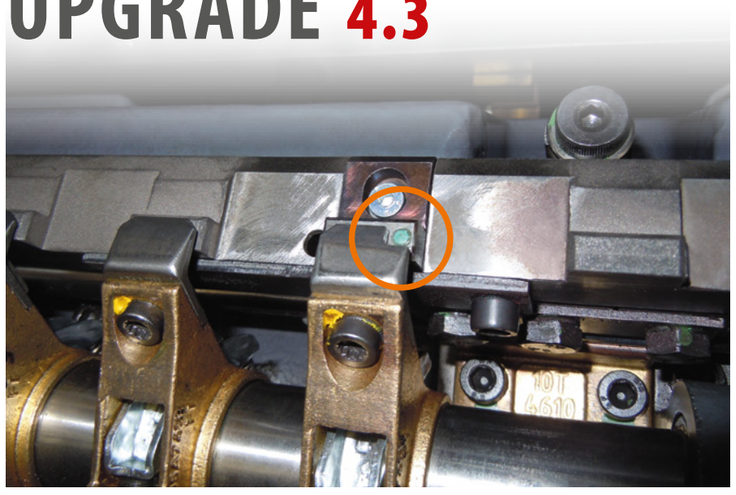
La hoja entrante es levantada por un soplador de aire a intervalos que asegura una separación de la siguiente hoja suave y sin contacto.

El juego de mejora consiste en partes neumáticas así como una conexión de software y es instalable en un día.

Las ventajas

- Para hojas rectangulares y scroll
- Circulación de hojas estable
- Libre de mantenimiento
- Menor requerimiento de ajustes

UPGRADE 4.3



Control del margen de las pinzas

Para todas las impresoras Sprint multi-color

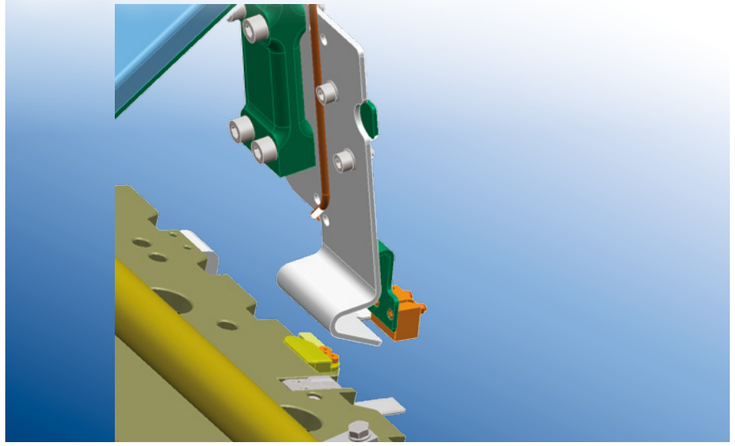
La detección de las hojas, independientemente del material y la superficie, se garantiza mediante dos sensores inductivos. El comportamiento de conmutación estable aumenta considerablemente la seguridad de las máquinas. La insensibilidad frente a la suciedad y la facilidad de limpieza garantizan un recorrido constante de las hojas y, por consiguiente, una elevada productividad. El fácil posicionamiento y la rápida intercambiabilidad reducen notablemente los tiempos de parada y la nueva puesta en marcha de la máquina.

Las ventajas

- Evitar paradas de producción como consecuencia de la detección de las hojas
- El margen de las pinzas se detecta de forma fiable independientemente del material, la superficie o el barnizado
- Sin ajustes que dependan del material ni necesidad de calibración
- Sin mantenimiento, fácil limpieza

Nuestra recomendación para: impresoras MetalStar multi-color

UPGRADE 11.2



Control de hojas sobresalientes en la alimentación

Para MetalStar 2

Mediante un fotosensor en la mesa de alimentación, el control de hojas sobresalientes supervisa el vacío entre la hoja anterior y la siguiente. En el caso de que no exista este vacío, el sensor lo detecta como hoja sobresaliente y la máquina se detiene con una parada rápida.

Tras retirar la hoja sobresaliente y reiniciar el mensaje de error, la máquina se puede iniciar de nuevo y se puede proseguir con el pedido de impresión.

Las ventajas

- Detección segura de hojas sobresalientes
- Se evitan colisiones, porque la máquina de impresión se detiene a tiempo
- Se evitan daños mayores en el área del tambor de alimentación

UPGRADE 11.3

Interruptor de rebose sin contacto en el marcador

Para MetalStar 2

Originalmente, el marcador de la MetalStar 2 estaba equipado con un interruptor de rebose mecánico que requería mucho mantenimiento. Este upgrade sustituye ese interruptor por un sensor de ultrasonido sin contacto.

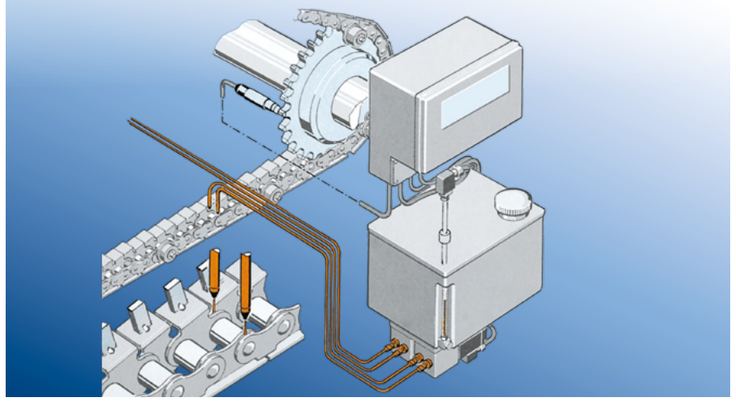
La posición de conmutación se puede ajustar de forma gradual mediante un proceso Teach-In. Fuera del recorrido de la hoja hay dispuesto un interruptor de fin de carrera de seguridad para proteger el cabezal de aspiración.

Las ventajas

- Sin desgaste
- Sin contacto
- Fácil montaje

Nuestra recomendación para: secadores LTG

UPGRADE 7.3



Dispositivo de lubricación por dispersión con control PLC

Para cadenas transportadoras de secador

El dispositivo automático de lubricación por dispersión garantiza la lubricación exacta de la cadena de transporte. Un sensor supervisa la posición precisa del eslabón de la cadena y un control PLC garantiza la dosificación exacta de aceite en forma de gotas, evitando así maculatura por exceso de lubricación.

El dispositivo de lubricación se entrega completo con componentes mecánicos, armario de distribución y aparato de control PLC preconfigurado, con lo que el cliente lo puede instalar fácilmente.

Las ventajas

- PLC en lugar de control mecánico
- Supervisión mediante sensores
- Lubricación exacta
- Montaje y funcionamiento por parte del cliente

UPGRADE 7.4

Quemador KXB 2.0

Para EcoTNV

Las temperaturas de precalentamiento más elevadas plantean nuevos retos en cuanto al material y la construcción. Para dar respuesta a las nuevas condiciones, hemos desarrollado un quemador totalmente nuevo KXB 2.0 con un innovador cono. Gracias a su construcción especial, el quemador KXB 2.0 compensa el mayor calor protegiendo el cono contra daños. El quemador funciona con una potencia uniforme, lo que a su vez incrementa la vida útil y reduce las tareas de mantenimiento.

Las ventajas

- Distribución controlada del calor
- Potencia uniforme del quemador
- Se conserva la forma del cono
- Tamaño único

Nuestra recomendación para: máquinas cargadoras y descargadoras LTG

UPGRADE 6.1

Control dinámico de hoja

Para máquinas cargadoras LTG

El sistema de control dinámico de hoja asegura un posicionamiento preciso y sin resbalamiento de las hojas cuando son transferidas a las parrillas. Incluso a velocidad máxima la hoja se mantiene en el lugar correcto usando la última tecnología de vacío y el ratio de desaceleración es controlado de forma precisa mediante un sensor y un sistema controlador de frecuencias. El uso de correas de transporte especialmente desarrolladas y el uso de los últimos materiales de correa hacen que la unidad esté virtualmente libre de mantenimiento.

Las ventajas

- Sin daños en la superficie de las hojas ni en los cantos
- No hay resbalamiento de correa dando un posicionamiento preciso
- Alta velocidad de producción
- Ajuste de frenado con infinidad de variables
- Adecuado para hojas de hojalata y aluminio

UPGRADE 6.3

Acelerador dinámico de hojas

Para máquinas descargadoras LTG

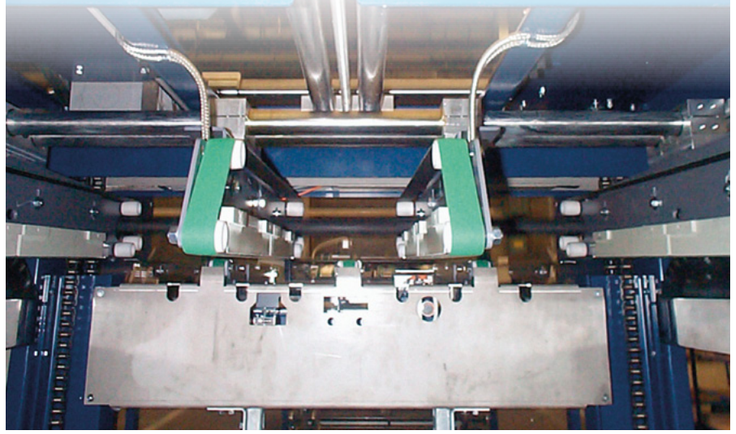
Cuando la hoja tratada sale del horno de secado es esencial que sea retirada de las parrillas rápidamente y sín daños. El sistema acelerador dinámico de hojas alcanza esto sujetando la hoja firmemente usando la última tecnología de vacío y luego acelerándola fuera del área de la parrilla bajo un control preciso y posicionándola correctamente en la correa transportadora de salida. Esto tiene la ventaja de reducir las rascadas y los daños en las esquinas de las hojas, así como permitir que la línea funcione fiablemente a velocidades mayores.

Las ventajas

- Sin daños en la superficie de las hojas ni en los cantos
- No hay resbalamiento de correa en la hoja
- Aceleración de hoja controlada
- Adecuado para hojas de hojalata y aluminio, todos los formatos
- Mayor velocidad de producción, también con hojas pesadas

Nuestra recomendación para: gestión de hojas

UPGRADE 6.6



Freno magnético elevado MagStack

Para apilados simples y dobles LTG

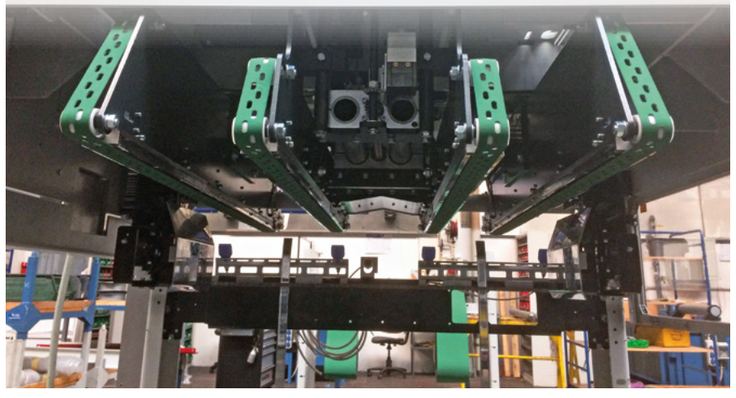
Mediante el freno magnético elevado, la hoja de chapa se frena de forma controlada desde la plena velocidad de producción y cae verticalmente y con precisión sobre el palé.

Un convertidor de frecuencia con un software adaptado en un armario de distribución separado, así como barreras fotoeléctricas y sensores, se encargan de controlar todo el proceso de frenado. Gracias a la desaparición del sistema amortiguador de tope y del soplador de pila, el sistema prácticamente no requiere mantenimiento.

Las ventajas

- Apilado sin daños ahora en ambas cajas
- Gran velocidad de producción
- Apilado exacto y silencioso
- Se puede utilizar especialmente para hojas scroll y para hojas finas
- Menos trabajos de ajuste

UPGRADE 6.7



Freno de vacío elevado VacStack

Para apilado simple LTG

Mediante el freno de vacío elevado, la hoja de metal se frena de forma controlada desde la plena velocidad de producción y cae verticalmente y con precisión sobre el palé. El freno de vacío elevado resulta adecuado para hojas de aluminio y hojalata.

Un convertidor de frecuencia con un software adaptado en un armario de distribución separado, así como barreras fotoeléctricas y sensores, se encargan de controlar todo el proceso de frenado. Gracias a la desaparición del sistema amortiguador de tope y del soplador de pila, el sistema prácticamente no requiere mantenimiento.

Las ventajas

- Adecuado para aluminio y hojalata
- Apilado sin daños
- Gran velocidad de producción
- Se puede utilizar especialmente para hojas scroll
- Menos trabajos de ajuste

Nuestra recomendación para: E-Upgrades

UPGRADE 2.E1

Modificación electrónica

Para impresoras multi-color de los tipos MetalStar 1 y MetalWing

Para adaptar su máquina de impresión sobre metal MetalStar 1 a los actuales requisitos del mercado y garantizar una elevada disponibilidad en cuanto a productividad y suministro de piezas de repuesto, KBA-MetalPrint ha desarrollado un nuevo sistema de control de la máquina: la modificación electrónica. El moderno puesto de mando aúna en un control Siemens S7 todas las funciones de la máquina, de los tornillos del tintero y del ajuste del formato. El concepto de manejo se ha simplificado y se ha adaptado a las necesidades de la impresión sobre metal. Una clara pantalla táctil muestra datos de ajuste relevantes para la impresión, como por ejemplo, del sistema de mojado, los tornillos del tintero, así como la velocidad del ductor.

Las ventajas

- Moderno sistema de control
- Mensajes de avería completos
- Nueva gestión de pedidos
- Mantenimiento remoto

UPGRADE 9.E1

Moderno sistema de control y accionamiento

Para líneas de impresión y barnizado LTG Mailänder

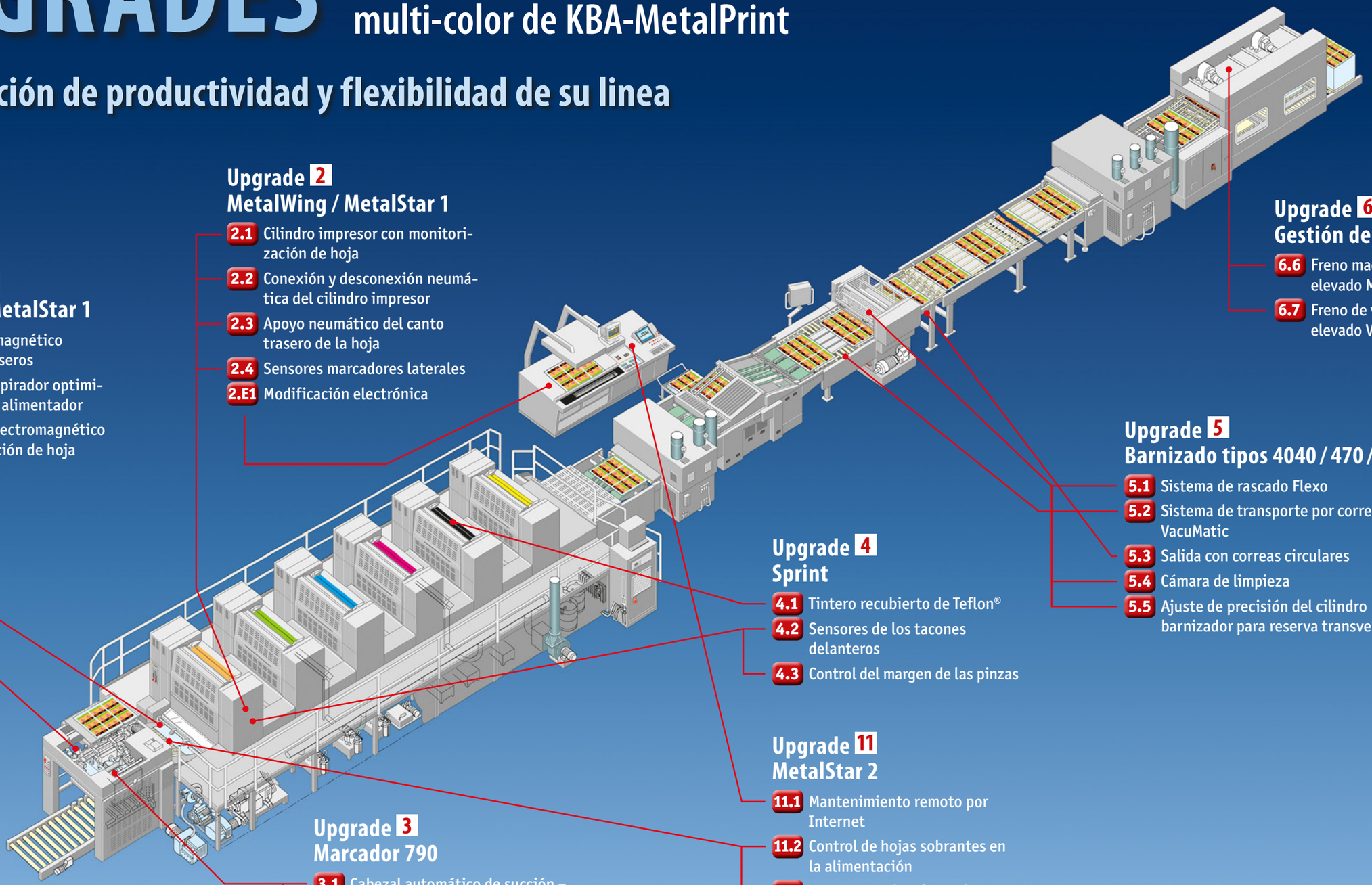
La disponibilidad de piezas de recambio para los controles PLC de Klöckner-Möller PS3/PS4 ya no está garantizada. El software correspondiente tampoco cuenta con un soporte técnico general. Con este upgrade, se cambia tanto el control PLC como la sincronización de líneas Synchro por el control Siemens S7 actual y disponible a escala mundial con técnica de accionamiento Lenze. También se moderniza el sistema de indicación y mando de todos los cuerpos de impresión. En las líneas de impresión, un programa PLC especialmente desarrollado por KBA automatiza el inicio de las diferentes funciones de la máquina. Las nuevas tecnologías, como el mantenimiento remoto, ayudan en la búsqueda de errores.

Las ventajas

- Moderno control Siemens S7 con disponibilidad a escala mundial
- Convertidor de frecuencia con motor trifásico asíncrono
- Moderno concepto de accionamiento
- Mantenimiento remoto

UPGRADES para las lineas impresoras multi-color de KBA-MetalPrint

Optimización de productividad y flexibilidad de su linea



Upgrade 1
Marcador MetalStar 1

- 1.1 Elevador magnético cantos traseros
- 1.2 Cabezal aspirador optimizado en el alimentador
- 1.3 Sistema electromagnético de separación de hoja

Upgrade 2
MetalWing / MetalStar 1

- 2.1 Cilindro impresor con monitorización de hoja
- 2.2 Conexión y desconexión neumática del cilindro impresor
- 2.3 Apoyo neumático del canto trasero de la hoja
- 2.4 Sensores marcadores laterales
- 2.E1 Modificación electrónica

Upgrade 3
Marcador 790

- 3.1 Cabezal automático de succión – ajuste de altura
- 3.2 Válvula de vacío para ajuste fino
- 3.3 Segunda válvula de vacío para alineamiento de hojas finas
- 3.4 Control de chupones de arrastre
- 3.5 Separación de hojas en el marcador

Upgrade 4
Sprint

- 4.1 Tintero recubierto de Teflon®
- 4.2 Sensores de los tacones delanteros
- 4.3 Control del margen de las pinzas

Upgrade 5
Barnizado tipos 4040 / 470 / 480

- 5.1 Sistema de rascado Flexo
- 5.2 Sistema de transporte por correas VacuMatic
- 5.3 Salida con correas circulares
- 5.4 Cámara de limpieza
- 5.5 Ajuste de precisión del cilindro barnizador para reserva transversal

Upgrade 6
Gestión de hojas

- 6.6 Freno magnético elevado MagStack
- 6.7 Freno de vacío elevado VacStack

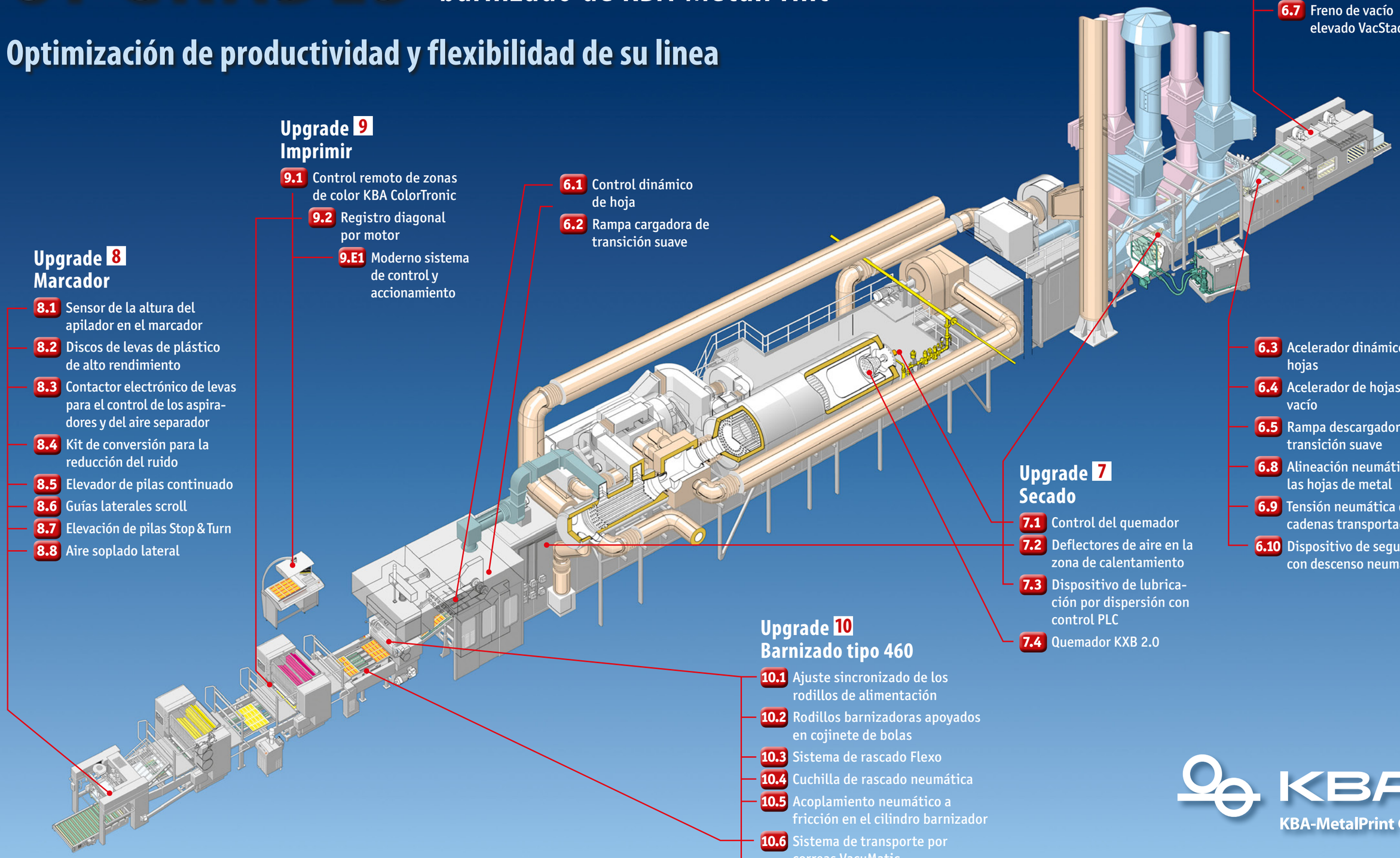
Upgrade 11
MetalStar 2

- 11.1 Mantenimiento remoto por Internet
- 11.2 Control de hojas sobrantes en la alimentación
- 11.3 Interruptor de rebose sin contacto en el marcador
- 11.4 Separador neumático de hojas

KBA
KBA-MetalPrint GmbH

UPGRADES para las lineas de impresión y barnizado de KBA-MetalPrint

Optimización de productividad y flexibilidad de su linea



Upgrade 8 Marcador

- 8.1 Sensor de la altura del apilador en el marcador
- 8.2 Discos de levas de plástico de alto rendimiento
- 8.3 Contactor electrónico de levas para el control de los aspiradores y del aire separador
- 8.4 Kit de conversión para la reducción del ruido
- 8.5 Elevador de pilas continuado
- 8.6 Guías laterales scroll
- 8.7 Elevación de pilas Stop & Turn
- 8.8 Aire soplado lateral

Upgrade 9 Imprimir

- 9.1 Control remoto de zonas de color KBA ColorTronic
- 9.2 Registro diagonal por motor
- 9.E1 Moderno sistema de control y accionamiento

- 6.1 Control dinámico de hoja
- 6.2 Rampa cargadora de transición suave

Upgrade 6 Gestión de hojas

- 6.6 Freno magnético elevado MagStack
- 6.7 Freno de vacío elevado VacStack
- 6.3 Acelerador dinámico de hojas
- 6.4 Acelerador de hojas de vacío
- 6.5 Rampa descargadora de transición suave
- 6.8 Alineación neumática de las hojas de metal
- 6.9 Tensión neumática de cadenas transportadoras
- 6.10 Dispositivo de seguridad con descenso neumático

Upgrade 7 Secado

- 7.1 Control del quemador
- 7.2 Deflectores de aire en la zona de calentamiento
- 7.3 Dispositivo de lubricación por dispersión con control PLC
- 7.4 Quemador KXB 2.0

Upgrade 10 Barnizado tipo 460

- 10.1 Ajuste sincronizado de los rodillos de alimentación
- 10.2 Rodillos barnizadoras apoyados en cojinete de bolas
- 10.3 Sistema de rascado Flexo
- 10.4 Cuchilla de rascado neumática
- 10.5 Acoplamiento neumático a fricción en el cilindro barnizador
- 10.6 Sistema de transporte por correas VacuMatic
- 10.7 Cámara de limpieza

KBA
KBA-MetalPrint GmbH

Visión general de todos los upgrades disponibles

Mailänder 460

10.1 Ajuste sincronizado de los rodillos de alimentación
10.2 Rodillos barnizadoras apoyados en cojinete de bolas
10.3 Sistema de rascado Flexo
10.4 Cuchilla de rascado neumática
10.5 Acoplamiento neumático a fricción en el cilindro barnizador
10.6 Sistema de transporte por correas VacuMatic
10.7 Cámara de limpieza

Barnizadora 4040 / 470

5.1 Sistema de rascado Flexo
5.2 Sistema de transporte por correas VacuMatic
5.3 Salida con correas circulares
5.4 Cámara de limpieza
5.5 Ajuste de precisión del cilindro barnizador para reserva transversal

Mailänder 122 / 222

9.1 Control remoto de zonas de color KBA ColorTronic
9.2 Registro diagonal por motor
9E.1 Moderno sistema de control y accionamiento

Marcador 770 / 4050 / 780

8.1 Sensor de la altura del apilador en el marcador
8.2 Discos de levas de plástico de alto rendimiento
8.3 Contactor electrónico de levas para el control de los aspiradores y del aire separador
8.4 Kit de conversión para la reducción del ruido
8.5 Elevador de pilas continuado
8.6 Guías laterales Scroll
8.7 Elevación de pilas Stop & Turn
8.8 Aire soplado lateral

MetalStar 1 / MetalWing

2.1 Cilindro impresor con monitorización de hoja
2.2 Conexión y desconexión neumática del cilindro impresor
2.3 Apoyo neumático del canto trasero de la hoja
2.4 Sensores marcadores laterales
2E.1 Modificación electrónica

Marcador MetalStar 1 / MetalWing

1.1 Elevador magnético cantos traseros
1.2 Cabezal aspirador optimizado en el alimentador
1.3 Sistema electromagnético de separación de hoja

MetalStar 2

11.1 Mantenimiento remoto por Internet
11.2 Control de hojas sobrantes en la alimentación
11.3 Interruptor de rebose sin contacto en el marcador
11.4 Separador neumático de hojas

Sprint

4.1 Tintero recubierto de Teflon®
4.2 Sensores de los tacones delanteros
4.3 Control del margen de las pinzas

Marcador 790

3.1 Cabezal automático de succión – ajuste de altura
3.2 Válvula de vacío para ajuste fino
3.3 Segunda válvula de vacío para alineamiento de hojas finas
3.4 Control de chupones de arrastre
3.5 Separación de hojas en el marcador

Secador LTG

7.1 Control del quemador
7.2 Deflectores de aire en la zona de calentamiento
7.3 Dispositivo de lubricación por dispersión con control PLC
7.4 Quemador KXB 2.0

Máquinas cargadoras / descargadoras LTG

6.1 Control dinámico de hoja
6.2 Rampa cargadora de transición suave
6.3 Acelerador dinámico de hojas
6.4 Acelerador de hojas de vacío
6.5 Rampa descargadora de transición suave
6.8 Alineación neumática de las hojas de metal
6.9 Tensión neumática de cadenas transportadoras
6.10 Dispositivo de seguridad con descenso neumático

Gestión de hojas

6.6 Freno magnético elevado MagStack
6.7 Freno de vacío elevado VacStack

En función del equipamiento técnico de su instalación, podemos aconsejarle ampliamente y preparar una oferta individual.

¡No dude en contactarnos!

Contacto
Tel.: +49 711 699 71 300
Fax: +49 711 699 71 185
E-mail: spare-parts@kba-metalprint.de
Encontrará a su interlocutor personal en:
www.kba-metalprint.com

KBA-MetalPrint GmbH
Wernerstr. 119-129
70435 Stuttgart, Alemania
Tel. +49 711 699 71-0
Fax +49 711 699 71-670
info@kba-metalprint.de
www.kba-metalprint.com

KBA
KBA-MetalPrint GmbH

© KBA-MetalPrint GmbH, Stuttgart. Los textos y las imágenes solo podrán ser utilizados con la autorización de KBA-MetalPrint.
En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina.
El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas o constructivas.

601-62 (0118)