

KOENIG & BAUER

Koenig & Bauer MetalPrint

Nachrüstung thermische Nachverbrennungsanlagen EcoTNV und HighEcon

Eine saubere
Sache!



we're on it.

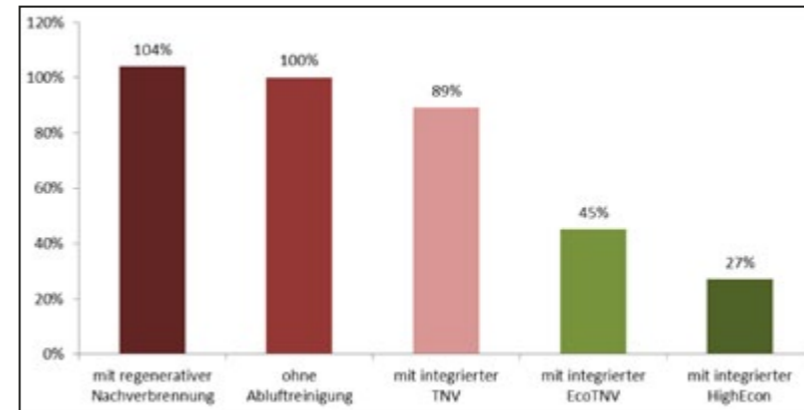
Nachrüstung thermische Nachverbrennungsanlagen EcoTNV und HighEcon – Eine saubere Sache!

Bei Koenig & Bauer entwickeln wir kontinuierlich Innovationen, die Ihr Equipment verbessern. Mit unseren Upgrades bleiben Sie technisch auf dem aktuellen Stand und können so auf höchstem Niveau Blechtafeln bedrucken oder lackieren.

Die thermische Trocknung von lackierten Blechtafeln erfordert eine hohe Energiezufuhr um die notwendige große Wärmemenge zu erzeugen. Während der Trocknung der eingesetzten Lacke werden große Mengen an lösemittelhaltiger Abluft freigesetzt. Diese schadstoffhaltige Abluft muss anschließend durch geeignete Verfahren der Abgasaufbereitung gereinigt werden.

Die thermischen Nachverbrennungssysteme EcoTNV und HighEcon wurden speziell von Koenig & Bauer MetalPrint entwickelt und sind einzigartig in der Industrie. EcoTNV und HighEcon entfernen organische Schadstoffe aus der Abluft des Trockners vollständig und setzen die Abgase durch Oxidation nahezu rückstandsfrei in die unbedenklichen Stoffe Wasser und Kohlendioxid um. Gleichzeitig lassen sich durch Wärme- und Energierückgewinnung die Betriebskosten drastisch reduzieren.

Sowohl die integrierte EcoTNV als auch das integrierte HighEcon System reinigen die lösemittelhaltige Abluft des Trockners und liefern gleichzeitig die gesamte Energie zur Beheizung der Anlage. Durch das besondere Konzept von EcoTNV und HighEcon mit geregelter, flexibler Hauptwärmetauscher ergibt sich eine erhebliche Gaseinsparung. Außerdem wird mit dem Frischluftwärmetauscher zusätzlich Energie zurückgewonnen. So kann der Gasverbrauch in der Gesamtanlage um bis zu 30 % reduziert werden.



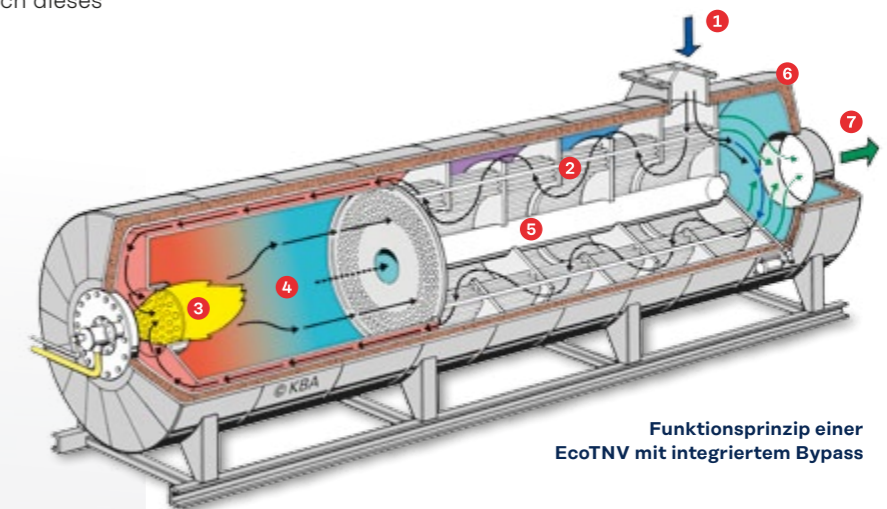
Tab1: Beispielrechnung Gasverbrauch; Blechtafeltrockner ohne Abluftreinigung = 100 %

Die integrierte HighEcon wurde speziell für Hochleistungslackierlinien entwickelt und erreicht die maximale Energieeinsparung bei einem Lösemittelanteil in der Abluft von min. 50 kg/h. Während der fortlaufenden Produktion sowie während Rüst- oder Stillstandszeiten wird die zugeführte Luftmenge in Abhängigkeit der tatsächlichen Lösemittelmenge flexibel reguliert. Dieses besondere Konzept der Luftmengensteuerung garantiert einen maximalen Wärmerückgewinn, da stets nur die tatsächlich benötigte Luftmenge aufgeheizt werden muss. Die Energieeffizienz durch dieses einzigartige Konzept ist unschlagbar.

Bei der integrierten EcoTNV ist die zugeführte Frischluftmenge aufgrund der vorab festgelegten maximalen Lösemittelmenge fest eingestellt. Dabei sorgt der flexible Hauptwärmetauscher, der sich abhängig von der jeweiligen Produktionssituation selbst regelt, für eine erhebliche Gaseinsparung, selbst gegenüber Trocknern ohne Abluftreinigung.

Rüsten Sie jetzt Ihre bestehende Lackierlinie um auf EcoTNV oder HighEcon

- Minimierung der Lösemittel- und CO₂-Emissionen
- Reduzierung von Energieverbrauch und Betriebskosten
- Attraktiver Return-on-Investment
- Geringer Wartungsaufwand
- Lange Lebensdauer
- Einfache Bedienung



Funktionsprinzip einer EcoTNV mit integriertem Bypass

- 1 Ablufteintritt
- 2 Rohrbündelwärmetauscher
- 3 KXB-Brenner
- 4 Brennkammer
- 5 Interner Bypass
- 6 Mantelisolierung
- 7 Reingasaustritt

Unsere Empfehlung

Ermitteln Sie jetzt gemeinsam mit unseren Experten das Einsparpotential Ihrer Lackierlinie auf Basis Ihrer individuellen Produktionsparameter.



